

CÁPSULA Z-BORE



- PARA OPERAÇÕES DE MANDRILAMENTO COM PRECISÃO (\emptyset MÍNIMO 28MM)
- AJUSTE AXIAL = 1,00MM
AJUSTE RADIAL = CURSO 0,5MM (NO RAIOS) COM PRECISÃO DE 0,01MM
- FÁCIL MANUSEIO E RÁPIDO AJUSTE

